



**Autoservizi Irpini S.p.A.**  
 Trasporto Pubblico Extraurbano  
 e Funicolare di Montevergine  
**AVELLINO**



Avellino, \_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE  
 EX ART. 14 LETTERA f) D.lgs. 33/2013**

Io sottoscritto

Cognome e Nome	Preziosi Costantino
Luogo e data di nascita	Avellino 7.07.1957
Stato civile	Coniugato
Comune di residenza	Avellino
Carica ricoperta in A.IR. spa	Direttore Generale
Data nomina	16.04.2001

Sotto la mia personale responsabilità, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento adottato sulla base di dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del richiamato DPR,

**Dichiaro di possedere quanto segue**

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Tipologia	Comune di ubicazione	Titolo	Quota titolarità (%)
/	/	/	/

Beni mobili iscritti in pubblici registri			
Tipologia	KW	Anno immatricolazione	Annotazioni
Autovettura Audi A3	81	2014	Cointestata al 50%

Quote e azioni di società			
Società	Azioni/quote		Annotazioni
/	/	/	/



PROGETTAZIONE ED EROGAZIONE  
 T.P. EXTRAURBANO SU GOMMA

Autoservizi Irpini S.p.A. con Socio Unico  
 Via Fasano Z.I. loc. Pianodardine - 83100 Avellino - Tel. 0825/2041 - FAX 0825/204217  
 codice fiscale e partita IVA 02237920646 - www.air-spa.it - air@air-spa.it  
 capitale sociale interamente versato: € 43.880.000,00 - Num. REA. CCIAA: AV144104

Funzioni di Amministratore o Sindaco di società (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)		
Società	Natura dell'incarico	Annotazioni
/	/	/

Titolari d'impresa			
Denominazione	Sede	Inizio	Cessazione
/	/	/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 30/12/2016

Firma 